

## **BIGUMA® – N 10**

### **Dlažební asfaltová zálivková hmota podle TL Fug-StB 01**

#### **Použití:**

BIGUMA® – N 10 je vhodná k utěsnění spár u všech druhů zpevněných ploch dlažbou a panely.

#### **Vlastnosti:**

BIGUMA® – N 10 splňuje požadavky Technických dodacích podmínek pro spárovací hmoty ve vozovkách (TL Fug-StB 01), pro dlažební zálivkové hmoty a požadavky TL bit Fug 82 pro dlažební zálivkové hmoty

BIGUMA® – N 10 se vyznačuje následujícími vlastnostmi:

- vysoká pevnost
- velmi dobré užitkové vlastnosti za tepla i chladu
- dobrá přilnavost na minerální podklady
- vysoká odolnost proti stárnutí
- odolná proti kapalným ředidlům, solím, ředěným kyselinám apod.
- stavební hmota obsahující asfalt a tudíž snadno recyklovatelná

#### **a) Tavení zálivky**

BIGUMA® – N 10 se taví v tavicím kotli vybaveném mechanickým míchadlem s nepřímým ohřevem a termostatem regulujícím teplotu zpracování od 150 do 180 °C. Teplotu zálivky je třeba regulovat termostatem. Teplota by měla být stále kontrolována. Je třeba se bezpodmínečně vyhnout teplotnímu přetížení, které by způsobilo poškození polymerů a tím ztrátu deklarovaných vlastností.

#### **b) Požadavky na podklad:**

Spáry určené k zalévání je třeba vyfoukat stlačeným vzduchem nebo vyčistit kartáčovým strojem, přičemž je třeba dbát na oddělení čistících a zalévacích prací. K vysušení a předeřtání spár je možno použít lancety.

Při ošetření spár není nutno používat adhezní nátěr. U přírodního kamene s jemnozrnným povrchem může být požadováno, aby se spáry ošetřily adhezním nátěrem za účelem zvýšení přilnavosti.

V takovýchto případech je možno použít COLZUMIX®- Haftgrund a COLZUMIX® - IVS. Nanesený adhezní nátěr musí být suchý tzn., že při dotyku prstem musí být odolný proti rozmazání, pak se nanese zálivková hmota.

#### **c) Utěsnění spár:**

Zalévání spár u nové dlažby, když je zaručeno, že je ukončeno sedání dlažby pod dopravním zatížením.

Zálivka se může aplikovat strojově zalévací patkou nebo konví. Zálivka musí splňovat při zpracování udávanou teplotu. Pokud se teplota převyšuje, snižuje se odolnost proti tečení. Zálivka nevyplní zcela zalévané spáry. Vzniká nebezpečí vytváření dutin, které se později provozem na komunikaci mohou propadat.

Ochlazení zálivky po zalití může mít za následek podstatné snížení objemu zálivky. Pak je třeba přistoupit k druhému pracovnímu kroku. Doporučuje se provést další aplikaci bezprostředně po první.

# Dortmunder Gussasphalt, GmbH & Co. KG

---

## Počasí:

Spáry mohou být zalévány pouze při suchém počasí a teplotě povrchu více než 0°C.

## Spotřeba materiálu:

BIGUMA®- N10 : Délka spáry (cm) x šířka spáry (cm) x hloubka spáry (cm) x hustota zálivky(g/cm<sup>3</sup>) = spotřeba v gramech.  
Adhezní nátěrová hmota: Spotřeba adhezní nátěrové hmoty na (COLZUMIX®- Haftgrund nebo IVS) činí cca 3 % aplikované zálivky.

## Skladování:

Produkt je použitelný při skladování v chladnu a suchu nejméně 24 měsíců.

## Balení:

Zálivka se plní do tenkostěnných soudků (hoboků) a je přepravována na nevratných paletách. Dělicí vrstva a drážkové provedení soudků zaručuje rychlé, bezproblémové a bezpečné vyjmutí hmoty ze soudku.

Vyjmuté bloky mohou být i přímo vloženy do tavicího kotle. Zálivku je možno dodávat i v krabicích ze silikonového kartonu.

Soudky z tenkého plechu: 15 kg, 40 kg

Karton: 15 kg, 30 kg

## Čistící prostředky:

Přístroje: Benzín nebo obvyklá ředidla

Při styku s kůží: Mycí pasta na ruce

## Předpisy:

Při zalévání spár je třeba dbát na dodržení těchto předpisů:

- ZTV Fug-StB 01
- ZTV P-StB 2000
- Technický list pro zpevněné plochy dlažbou a panely

## Technické údaje:

Teplota zpracování: cca 150 - 180 °C

Hustota: cca 1,5 g/ cm<sup>3</sup>

Adhezní nátěrová hmota: v případě potřeby COLZUMIX®- Haftgrund nebo COLZUMIX® - IVS

Tato výrobní informace odpovídá stavu našich současných informací, uvedená data jsou průměrné hodnoty za normálních podmínek. Zpracovatel je povinen přezkoušet způsobilost a možnost užití pro plánovaný účel. V případě speciálních otázek Vám rádi poradíme. Platí naše všeobecné obchodní a dodací podmínky. Stav: 12/10

# Dortmunder Gussasphalt, GmbH & Co. KG

---

## Další údaje:

Požadavky pro hodnocení zalévací hmoty BIGUMA® - N 10 a výsledky zkoušek

Technická charakteristika	Jednotka	Požadovaná hodnota	Stanovená hodnota
Bod měknutí KK	°C	min. 60	88
Hustota při 25°C	kg . m-3	inf. hodnota	1 495
Sklon k sedimentaci, 180°C, 60 min	%	max. 3	0,4
Délka stečení při 60°C, 5 h	mm	inf. hodnota	1,7
Zkouška dopadu kuličky dle Herrmanna při 0 °C; 1,2 m	počet neporuš. koulí	vyhoví min. 3 ze 4	vyhovují 4
Stálost tvaru za tepla podle Nüssela, 45°C, 3 h	poměr šířky a výšky koule	max. 10	1,2

## Poznámka:

Do systému výstavby vstupuje splněním požadavků TKP staveb pozemních komunikací v části 9 – Kryty z dlažeb. BIGUMA® – N 10 splňuje požadavky nařízení vlády č. 163/2002 Sb. o shodě s technickými požadavky na stavební výrobky.